

Záró sajtóközlemény

Termelési vertikum mélyítése, a hatékonyság fokozása a Developtest Kft-nél

2024.02.29.

A Developtest Fejlesztő és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság 153,58 millió Ft uniós támogatást nyert a GINOP_PLUSZ-1.1.2-21 pályázati kiíráson. A 383,95 millió forintos összköltségvetésű fejlesztés keretében korszerű komplex vállalati fejlesztés került megvalósításra. A projekt a Széchenyi Terv Plusz program keretében valósult meg.

A tervezett fejlesztésben szereplő berendezések korszerű technológia alkalmazását valósítottuk meg, a legújabb innováció beépítésével.

Megvalósult projektelemelek:

— Ingatlan építés

A jelenleg rendelkezésre álló területünk közel elérte maximális kihasználtságát, a fejlesztés során bemutatott nagy léptékű fejlesztésünkre a szükséges termelőterület már nem áll rendelkezésre, ezért határoztuk el, hogy a telephelyen még rendelkezésre álló 10.000 nm terület beépítését is megkezdjük. Ennek első lépése a fémmegmunkáló multifunkciós csarnok építése volt.

— Atlas Copco GA 22 csavarkompresszor

A berendezések kiszolgálását, működését biztosító technológiai levegőt előállító berendezés.

— 3 db COILTECH CMC P3 1250 400 M D1300 lecsévéelő

A présgéphez kapcsolódó alapanyag adagoló berendezés, a megvásárolt 3 db prés berendezés alapanyag ellátását biztosítja, a gazdaságosabban tekercsben vásárolt alapanyag lecsévéelését teszi lehetővé, mellyel olcsóbb és fajlagosan jobb minőségű termék gyorsabb ciklusidővel állítható elő.

— ELMAG PROFI 1000/200 HD esztergagép pozíció kijelzővel

A gyártott, stancolt (belső neve: mandzsetta alkatrész) fémmalkatrész a vevői igényeknek megfelelően további feldolgozást igényel, melynek során esztergálunk a külső peremére egy rádiuszt, és ezt követően még hajlítjuk a terméket.

— ELMAG HSG 300/630 AL félautomata síkköszörű

A gyártott fém-gumi alkatrészek gumizását követően a felületi egyenetlenségek eltüntetése alkalmazzuk az eszközt.

— Sz-44" szárító berendezés kapcsolószekekrénnyel

— FM-10S típusú vibrációs koptatógép, kapcsolószekekrénnyel

A kistancolt fém alkatrészek sorjázása a vibrációs koptatógéppel kerül sor, majd ezt követő technológiai lépés a szárítás.

— CATERPILLAR EP16ACNT típusú targonca

Az új termelő terület kiszolgálása, a nagy méretű és tömegű alapanyag mozgatására kerül alkalmazásra.

— 3 db Stancoló szerszám

A prés gép termék formázó eleme a szerszám, mellyel a gyártmány a préselt formáját alakítják ki. A szerszám alkalmazásával válik jövedelem termelővé a berendezés.

— 3 db EEPY-100 prés

A fém gumis termékek fém alkatrészeinek legyártására került beszerzésre.

— **Polcrendszer**

A termelés kiszolgálásához az alapanyag és félkész, valamint késztermék tárolását valósítja meg.

— **Pneumatikus adagolók**

A présgépek termelési hatékonyságának növelése érdekében és az alkatrészek minőségi megfelelőségi biztosításáért kerültek beszerzésre.

— **Plasma system type Tetra 30**

A rendszer alkalmazásával biztosítható a fém-gumi kötés minőségi megfelelősége. A berendezés segítségével a megmunkált alkatrész felületén kémiai aktiválást végez, amely révén a gumi komponens fémhez tapadása biztosított lesz.

— **Factory Scope Basic modul**

A szoftver rendszer olyan megoldást biztosít, mely a piacon releváns és fontos képességgel ruház fel bennünket, mellyel a beszerzésre kerülő gép park kihasználtsága, hatékonysága jelentős mértékben növekedni fog.

— **Napelemes rendszer kiépítése**

A megvalósítás helyszíne a 8400 Ajka, Ipari Park hrsz. 5725 szám alatt szám alatt található.

A projekt a Széchenyi Terv Plusz program keretében valósult meg.

Pályázati azonosító: GINOP_PLUSZ-1.1.2-21-2022-00036

További információ kérhető:

Hamar József Károlyné, ügyvezető

developertestkft@gmail.com, +36209996699